

Opis

Kołek wykonany z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego poprawiającego jego własności wytrzymałościowe. Zewnętrzny gwint o dużym skoku zapewnia prawidłowy rozkład sił w podłożu i trwałość połączenia. Po wkręceniu odpowiedniego wkręta uzyskuje się dodatkowy efekt rozpierania. Szybkie i łatwe mocowanie kołka z użyciem osadzaka (K-WT) i wkrętarki akumulatorowej skraca czas pracy.

Zastosowanie

Stosowany do lekkich zamocowań w płytach gipsowo-kartonowych, np. do mocowania oświetlenia, małych obrazków, listew kablowych oraz drewnianych.

Materiał

Element rozporowy: Poliamid typu PA6 z dodatkiem włókna szklanego.

Kolor: biały.

Temperatura stosowania: -40 ... +80°C.

Wkręt: hartowany, ocynkowany galwanicznie, w pasywacji żółtej.



TT-22

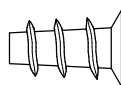
Montaż:**Dane techniczne:**

Wkręt [mm]:	φ 3.5	TT 22-W
Nośność charakterystyczna [kN]		
	plyta g-k 9,5 mm	0.25
	plyta g-k 12,5 mm	0.30
Nośność obliczeniowa [kN]		
	plyta g-k 9,5 mm	0.10
	plyta g-k 12,5 mm	0.15

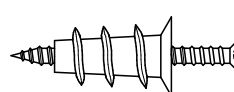


INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
 RAPORT Nr LOK-741/A/07 I LOK-741/A/07/1

TT 22



TT 22-W

**Parametry montażowe/opakowania TT-22**

Symbol	Typ Index	Opakowanie jednostkowe* [szt.]	Opakowanie zbiorcze [szt.]	Długość kołka [mm]	φ wkręta [mm]
TT 22	11911	100	9 600	22	3.5÷4.0
TT 22-W	11921	100	3 600	22	3.5x35
K-WT	95151	1 szt./op.	20 op.	-	-

* - w każdym opakowaniu znajduje się przyrząd do osadzania kołków K-WT



TECHNOX – TECHNIKA ZAMOCOWAŃ

A. Rogulski, W. Stasiecki, K. Wojciechowski

Spółka Jawna

Jana Pawła II 26, Słupno

05-250 Radzymin

tel. (+48 22) 819 14 50, fax. (+48 22) 774 22 62

http://www.technox.pl, e-mail: office@technox.pl

Niniejsza dokumentacja jest własnością Technox.

Przedruk i kopiowanie bez zgody Technox zabronione.